

Министерство образования и молодежной политики Рязанской области
Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Сасовский индустриальный колледж
имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ 03. «Устранение и предупреждение аварий и неполадок
электрооборудования»**

По профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию
электрооборудования (по отраслям)

2021 год

Одобрена предметной
(цикловой) комиссией специальных дисциплин
Протокол №__ от «__» _____ 2021г.
Председатель: _____ /Пищуркова Л.С./

Составлена в соответствии с Федеральным
государственным образовательным стандартом
среднего профессионального образования (ФГОС
СПО) по профессии 13.01.10 Электромонтер по
ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Директор ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж
имени полного кавалера ордена Славы В.М.Шемарова»
_____ /С.Н.Байдин/

Автор: Рябов Вадим Васильевич, мастер производственного обучения ОГБПОУ
«Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы
В.М.Шемарова»

/В.В. Рябов/

подпись

Рабочая программа разработана на основании требований Федерального
государственного образовательного стандарта среднего профессионального
образования (ФГОС СПО) по профессии 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и
обслуживанию электрооборудования» и может быть использована в учебном процессе
при подготовке специалистов соответствующей квалификации в ОГБПОУ «Сасовский
индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова».

Согласовано:

Заместитель начальника по реализации услуг Сасовского района электрических сетей
Филиала «РязаньЭнерго»

ПАО «Россети Центра и Приволжья»:

МП

подпись

_____ /А.С. Макаров/

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы учебной практики	3
2. Результат освоения программы учебной практики	5
3. Структура и содержание учебной практики	6
4. Условия реализации программы учебной практики	10
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	14

Приложения:

критерии оценок;

форма производственной характеристики;

форма дневника практики.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 03. «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования»

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)» в части освоения квалификации: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования»

Рабочая программа производственной практики может быть использована также в дополнительном профессиональном образовании при повышении квалификации и переподготовке с целью обновления знаний, умений и повышения квалификации в рамках данной профессии.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Закрепление и совершенствование общих и профессиональных компетенций по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям), приобретение практического опыта, освоение современных производственных процессов по устранению и предупреждению аварий и неполадок электрооборудования, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм, и необходимых для освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций по данной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны **иметь практический опыт:**

- Выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) электрооборудования промышленных организаций: осветительных электроустановок, кабельных линий, воздушных линий, пускорегулирующей аппаратуры, трансформаторов и трансформаторных подстанций, электрических машин, распределительных устройств.

уметь:

- Разбираться в графиках ТО и ремонта электрооборудования и проводить плановый предупредительный ремонт (ППР) в соответствии с графиком;
- Производить межремонтное техническое обслуживание электрооборудования;
- Оформлять ремонтные нормативы, категории ремонтной сложности и определять их;
- Устранять неполадки электрооборудования во время межремонтного цикла;
- Производить межремонтное обслуживание электродвигателей.

знать:

- Задачи службы технического обслуживания;
- Виды и причины износа электрооборудования;
- Организацию технической эксплуатации электроустановок;
- Обязанности электромонтера по техническому обслуживанию электрооборудования и обязанности дежурного электромонтера;
- Порядок оформления и выдачи нарядов на работу.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики профессионального модуля ПМ.03 «Проверка и наладка электрооборудования»:
144 часа.

Практика ПП 03 проводится в VI семестре.

Итоговой формой контроля знаний обучающихся по окончании прохождения производственной практики является дифференцированный зачет.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных **умений** в рамках ПМ.03 «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования», необходимых для освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

<i>Код ПК и ОК</i>	<i>Наименование результата освоения практики</i>
ПК 3.1	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. Структура и содержание производственной практики профессионального модуля

3.1. Тематический план практики профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля, вид практики	Всего часов	Практика	
			Учебная, часов	Производственная, часов
1	2	3	4	5
ПК 3.1-3.3;	Производственная практика ПП.03. Дифференцированный зачет.	144		144
	Всего:	144		144

3.2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Вид работ Содержание учебных занятий	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы усвоения
ПМ 03 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования			
Тема 1 Плановые и внеочередные осмотры электрооборудования. (36 часов)	Содержание:	36	
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	ОК 01-ОК 03, ОК 06 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	
	Осмотры электрооборудования, находящегося в эксплуатации, с оформлением записей результатов осмотров в журналы осмотров.	6	
Тема 2 Техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам. (72 часа)	Содержание:	72	
	Производство чистки, замены мелких комплектующих деталей, смазки электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	ОК 01-ОК 03, ОК 06 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
	Производство чистки, замены мелких комплектующих деталей, смазки электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Текущий ремонт электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	

	Текущий ремонт электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Текущий ремонт электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
	Техническое обслуживание электромеханического оборудования промышленных организаций в соответствии с технологическими картами.	6	
Тема 3. Замена электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей. (36 часов)	Содержание:	36	
	Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6	ОК 01-ОК 03, ОК 06 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
	Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6	

Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6
Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6
Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6
Отключение, демонтаж и транспортировка оборудования, не подлежащего ремонту, на склад запасных частей. Монтаж исправного электрооборудования.	6

Всего: 144 часа

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется посредством проведение этапа производственной практики (по профилю специальности) на предприятиях: ОАО «САСТА», АО «РОЭК» «Сасовские городские распределительные электрические сети», ООО «СОТНИЦЫНСКИЙ САХАРНЫЙ ЗАВОД» и других предприятий и организаций города и района на основе прямых договоров, заключаемых между Колледжем и предприятиями, куда направляются обучающиеся. База практики - цеха и подразделения вышеперечисленных предприятий, оснащенные современным оборудованием, имеющие квалифицированный персонал.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Литература:

Основные источники:

1. Акимова Н.А., Котеленец Н.Ф., Сентюрихин Н.И., «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электрического и электромеханического оборудования», М., «Мастерство», 2016.
2. Нестеренко В.М., Мысьянов А.М., Технология электромонтажных работ, М., «Академия», 2016.
3. Сибикин Ю.Д., Сибикин М.Ю., Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий, учебник, М., «Академия», 2017.
4. Соколова Е.М., «Электрическое и электромеханическое оборудование. Общепромышленные механизмы и бытовая техника», М., «Академия», 2018.

Дополнительные источники:

1. Атабеков В.Б., «Ремонт трансформаторов и электрических машин», М., «Высшая школа», 1983.

2. Атабеков В.Б., «Ремонт электрооборудования промышленных предприятий», М., «Высшая школа», 1979.
3. Дорофеев Н.П., Шатров В.В., Цапенко А.В., «Правила устройства электроустановок», М., «Промышленная безопасность», 2006.
4. Камнев В.Н., «Чтение схем и чертежей электроустановок», М., «Высшая школа», 1986.
5. Трунковский Л.Е., «Обслуживание электрооборудования промышленных предприятий», М., «Высшая школа», 1979.

Тульчин И.К., Нудлер Г.И., «Электрические сети и электрооборудование жилых и общественных зданий», М., «Энергоатомиздат», 1990.

4.3. Общие требования к организации производственной практики профессионального модуля

Производственная практика (по профилю специальности) проводится рассредоточено в рамках профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике (по профилю специальности) является освоенная учебная практика.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме производственной деятельности, которая отвечает требованиям программы практики. Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики составляет для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет - не более 36 часов в неделю, в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ).

Обучающимся очной формы обучения и их родителям (законным представителям) предоставляется право самостоятельного подбора организации - базы практики по месту жительства, с целью трудоустройства. Заявление обучающегося и заявка организации предоставляются на имя заместителя директора по учебно-производственной работе не позднее, чем за 1 месяц до начала практики.

Обучающиеся, заключившие с организациями индивидуальный договор (контракт) обязаны предоставить один экземпляр договора заместителю директора по учебно-производственной работе не позднее, чем за неделю до начала практики.

Основанием для направления обучающегося на практику служит официальное письмо предприятия с обязательствами предоставить необходимые условия ее прохождения, сбора технико-экономических данных и подготовки отчета по практике.

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимся самостоятельно с предоставлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

В период прохождения практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе и в части государственного социального страхования.

Предусматривается установленная форма отчетности для обучающихся по итогам прохождения производственной практики:

- дневник;
- отчет;
- лист-характеристика.

Итогом практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от Колледжа на основании:

- наблюдений за работой практиканта;
- выполнения индивидуального задания;
- качества отчета по программе практики;
- предварительной оценки руководителя практики от организации – базы практики;
- характеристики, составленной руководителем практики от организации.

Результаты прохождения производственной практики учитываются при итоговой аттестации.

4.4. Кадровое обеспечение производственной практики профессионального модуля

Реализация программы может осуществляться мастерами производственного обучения 4-5 квалификационного разряда по профессии Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, а также преподавателями про-

фессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство практикой студентов, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС СПО, высшее или среднее профессиональное образование по профилю.

Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Руководители практики и руководители-наставники от организации являются руководителями структурных подразделений и ведущими квалифицированными специалистами по профилю специальности 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителями практики от колледжа и от предприятия в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающиеся проходят квалификационные испытания, которые входят в экзамен квалификационный по профессиональному модулю ПМ 03. «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования», сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации 3-4 разряда.

Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители Колледжа и профильных организаций, результаты экзамена оформляются ведомостью.

Результаты освоения компетенций по профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается колледжем.

Критерии оценки производственной практики

Промежуточный контроль по окончании практики – дифференцированный зачет (проводится в форме опроса по знанию технологических операций, изученных во время практики, проверки отчета и производственной характеристики). Оценка по практике приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов в следующей сессии.

Оценка	Критерии
5 (отлично)	выставляется, если студент выполнил план прохождения производственной практики, в полном объеме выполнил отчет по практике, имеет отличные оценки в производственной характеристике, свободно отвечает на все вопросы по существу
4 (хорошо)	выставляется, если студент выполнил план прохождения производственной практики, имеет незначительные замечания по выполнению отчета по практике, имеет оценки «хорошо» в производственной характеристике, отвечает на вопросы по существу
3 (удовлетворительно)	выставляется, если студент выполнил план прохождения производственной практики, выполнил отчет по практике с незначительными ошибками, не влияющими на содержание и смысл ответов, имеет оценки «удовлетворительно» в производственной характеристике, редко отвечает на вопросы по существу
2 (неудовлетворительно)	выставляется, если студент не выполнил план прохождения производственной практики, не выполнил отчет по практике, имеет отрицательные оценки в производственной характеристике, не отвечает на вопросы по существу

Студент, не выполнивший программу практики, и получивший оценку «неудовлетворительно» считается не прошедшим практику.

Студент, не выполнивший программу практики без уважительной причины или получивший отрицательную оценку, может быть отчислен из колледжа, как имеющий академическую задолженность.

Студенты, не выполнившие программу практики по уважительной причине, направляются на практику вторично в свободное от учебы время.

Приложение 2

Образец производственной характеристики.

Производственная характеристика

На обучающегося ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»

.

(ФИО обучающегося)

Группа № профессия 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
(по отраслям)

Обучающийся _____ за время прохождения производственной практики с _____
20__ г. по _____ 20__ г. на базе _____
(наименование предприятия)

выполнял работы по ПМ 03. «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования»

качество выполнения работ _____

трудовая дисциплина _____

обучающийся _____ выполнял работы _____ квалификационного разряда по профессии Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

руководитель практики от предприятия _____ / _____ /

мастер производственного обучения _____ / _____ /

М.П.

наименование предприятия, цеха

ДНЕВНИК

учета производственного обучения

фамилия, имя, отчество обучающегося

13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)
изучаемая профессия

фамилия, имя, отчество инструктора производственного обучения

должность, специальность

Производственная практика ПП 03 144 часа.

Начало практики _____ 20__ г.

Окончание практики _____ 20__ г.

г.Сасово

ДНЕВНИК ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Дата	Выполняемая работа	Объем выполненной работы	Оценка за выполненную работу	Подпись руководителя

Руководитель практики от предприятия: _____ /

/подпись/

/Ф.И.О./

/М.П./