

Министерство образования и молодежной политики Рязанской области  
ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена  
Славы В.М. Шемарова»

## Рабочая программа производственной практики профессионального модуля

### **ПМ 03. Текущий ремонт различных типов автомобилей**

по профессии 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»

Сасово, 2021г

Одобрена методической  
цикловой комиссией  
специальных дисциплин

Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Председатель: \_\_\_\_\_ /Л.С. Пищуркова/

Составлена в соответствии Федеральным  
государственным стандартом среднего  
профессионального образования (ФГОС СПО)  
по профессии 23.01.17 «Мастер по ремонту и  
обслуживанию автомобилей»

Директор ОГБПОУ  
«Сасовский индустриальный колледж имени  
полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»  
\_\_\_\_\_ С.Н. Байдин

Автор: Шашкин А.Ф., мастер производственного обучения  
ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена  
Славы В.М.Шемарова»

**СОГЛАСОВАНО:**

\_\_\_\_\_  
(Должность ФИО, подпись работодателя)

\_\_\_\_\_  
М.П.

## Содержание

1. Паспорт программы производственной практики.....	4
2. Результаты освоения производственной практики .....	7
3. Структура и содержание программы производственной практики.....	8
4. Условия реализации программы производственной практики.....	12
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики .....	15

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО ПМ.01. «Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля» по профессии 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей». Рабочая программа производственной практики профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и в программах профессиональной подготовки по 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей», в части освоения основного вида деятельности (ВД) ПМ.01. Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

## 1.2. Цели и задачи производственной практики

- закрепление и совершенствование приобретённого в процессе теоретического обучения, учебной практики опыта практической деятельности обучающихся;

- развитие общих и профессиональных компетенций данного вида профессиональной деятельности студентов;

- освоение современного производственного оборудования, процессов, технологий;

- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм. Программа производственной практики является составной частью профессионального модуля ПМ.01. «Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля».

## 1.3. Требования к результатам освоения производственной практики профессионального модуля

ПМ.01. «Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля» проводится после изучения МДК 01.01 и МДК. 01.02 и прохождения обучающимися учебной практики по модулю.

По окончании прохождения производственной практики ПП.01 студент должен:

### **выполнять следующие действия:**

- Соединение и разъединение деталей автомобилей и оборудования.
- Измерение размеров, форм и характеристик деталей и поверхностей соответствующим инструментом и приборами. Ремонт деталей слесарными способами, в том числе с использованием оборудования
- Подготовка автомобиля к ремонту. Оформление первичной документации для ремонта.
- Снятие, установка и замена механизмов узлов, деталей и систем автомобильных двигателей, узлов и элементов электрических и электронных систем, трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, элементов кузова, кабины, платформы.
- Ремонт механизмов деталей и систем автомобильных двигателей, электрических и электронных систем автомобилей, трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, в том числе замена узлов и деталей, элементов электрических и электронных систем.
- Проверка состояния систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Проведение технических измерений.
- Регулировка, испытание систем, агрегатов и механизмов автомобилей после ремонта.

- Восстановление деталей и элементов кузовов, кабин и платформ автомобилей. Окраска кузовов и кабин автомобилей.
- Регулировка и контроль качества ремонта кузова.

**уметь:**

- Выбирать и пользоваться контрольно-измерительными стандартными и специальными инструментами, приспособлениями и оборудованием для слесарных работ. Выполнять метрологическую поверку средств измерений.
- Обработать детали слесарными способами, в том числе с использованием оборудования.
- Соединять, разъединять, устанавливать детали при сборке и разборке соединений.
- Оформлять учетную документацию.
- Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование.
- Проверять комплектность ходовой части и механизмов управления автомобилей.
- Снимать, заменять и устанавливать механизмы и системы автомобильных двигателей, узлы и элементы электрооборудования электрических и электронных систем, узлы и механизмы трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, узлы, детали кузова, кабины, платформы.
- Разбирать и собирать механизмы узлы, детали и системы автомобильных двигателей, узлы и элементы электрических и электронных систем, трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, элементов кузова автомобилей.
- Определять неисправности и объем работ по их устранению.
- Устранять выявленные неисправности.
- Определять способы и средства ремонта.
- Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Работать с каталогом деталей. Выполнять метрологическую поверку средств измерений. Выбирать и пользоваться приборами и инструментами для контроля исправности узлов и элементов.
- Производить замеры деталей и параметров систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Регулировать системы, агрегаты и механизмы автомобилей в соответствии с технологической документацией. Проводить проверку работы систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Производить ремонт кузова, окраску кузова и его деталей.
- Проверять качество лакокрасочного покрытия.

**знать:**

- Средства метрологии.
- Назначение измерительных инструментов.
- Технические измерения.
- Назначения и порядок использования слесарного инструмента, приспособлений и оборудования для механизации слесарных работ.
- Техника безопасности.
- Технология выполнения основных операций слесарной обработки. Способы восстановления деталей.
- Формы и содержание учетной документации.
- Характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования.
- Технологические процессы разборки-сборки механизмов, узлов и систем автомобильных двигателей, узлов и элементов электрических и электронных систем, трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, элементов кузова, кабины, платформы.

- Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования. Назначение и содержание каталога деталей. Средства метрологии, стандартизации и сертификации.
- Технологические требования к контролю деталей и состоянию систем и узлов. Порядок работы и использования контрольно- измерительных приборов и инструментов.
- Основные неисправности систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Способы ремонта и восстановления систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Определять способы и средства ремонта.
- Технологические процессы разборки-сборки механизмов и систем автомобильных двигателей, узлов и элементов электрических и электронных систем, трансмиссий, ходовой части и механизмов управления, элементов кузова.
- Требования контроля деталей.
- Технические условия на регулировку и испытания систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Технологию выполнения регулировок, проверки и испытания систем, агрегатов и механизмов автомобилей.
- Технологию выполнения регулировок узлов ходовой части и контроля технического состояния систем управления автомобилей.
- Характеристики лакокрасочных покрытий автомобильных кузовов. Основные дефекты лакокрасочного покрытия кузовов автомобилей.
- Способы ремонта и восстановления лакокрасочного покрытия кузова и его деталей. Специальные технологии окраски.
- Оборудование и материалы для ремонта.
- Технологические процессы окраски кузова автомобиля. Характеристики и порядок использования специального оборудования для окраски. Требования к контролю качества лакокрасочного покрытия.

#### **1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики профессионального модуля 324 часа.**

Итоговой формой контроля знаний студентов по окончании производственной практики является *дифференцированный зачёт*.

## 2. Результаты освоения производственной практики профессионального модуля

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных **умений** в рамках модуля

ПМ 03. «Текущий ремонт различных типов автомобилей», необходимых для освоения ими соответствующих профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.
ПК 3.2.	Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.
ПК 3.3.	Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий.
ПК 3.4.	Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.
ПК 3.5.	Производить ремонт и окраску кузовов.

## 3. Структура и содержание производственной практики ПП.03 профессионального модуля ПМ 03. «Текущий ремонт различных типов автомобилей»

### 3.1. Тематический план производственной практики ПП.03 профессионального модуля ПМ.03 «Текущий ремонт различных типов автомобилей»

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессиональной деятельности, тем учебной практики	Всего часов
1	2	3
ПК 3.1. –ПК.3.5	Производственная практика ПП.03 Дифференцированный зачёт	324
	Всего:	324

### 3.2. Содержание производственной практики профессионального модуля ПМ.03

Наименование видов, разделов и тем практики профессионального модуля (ПМ)	Содержание практики	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
<b>Производственная практика</b>		<b>324</b>	
Тема 1.1 Техника безопасности при ремонте автомобиля.	<b>Содержание</b> Правила безопасности труда в разборочных и сборочных цехах. Правила безопасности при транспортировке автомобилей и агрегатов в ремонтный цех (авторемонтное предприятие). Правила техники безопасности при мойке и обезжиривании деталей, узлов, агрегатов автомобиля. Меры безопасности при сборке и испытании агрегатов (автомобиля). Требования к рабочему месту, инструменту, оборудованию и приспособлениям, применяемым при ремонте автомобиля. Правила безопасности труда в производственных цехах авторемонтного предприятия. Правила пожарной безопасности и электробезопасности в цехах авторемонтного предприятия.	<b>6</b>	<b>2</b>
Тема 1.2 Разборка автомобиля.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при разборке автомобиля. Подготовка автомобиля к ремонту: наружная мойка, спуск масла, топлива, воды. Разборка автомобиля: снятие кузова, питания, электрооборудования.	<b>6</b>	<b>2</b>
	Разборка автомобиля: снятие кабины, двигателя с коробкой передач, карданной передачи.	<b>6</b>	
	Разборка автомобиля: снятие кабины, двигателя с коробкой передач, карданной передачи.	<b>6</b>	
	Разборка автомобиля: снятие кабины, двигателя с коробкой передач, карданной передачи.	<b>6</b>	
	Выталкивание переднего и заднего мостов, снятие рессор, амортизаторов, рулевого управления, снятие приборов тормоза.	<b>6</b>	
	Выталкивание переднего и заднего мостов, снятие рессор, амортизаторов, рулевого управления, снятие приборов тормоза.	<b>6</b>	
Тема 1.3 Ремонт двигателей.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте двигателей. Разборка двигателя.	<b>6</b>	<b>2</b>



	Инструктаж по безопасности труда при ремонте двигателей. Разборка двигателя. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Ремонт блока цилиндров: смена шпилек, заделка трещин. Гидравлическое испытание блока. Испытание блока. Определение ремонтпригодности двигателей и отдельных узлов и деталей.	6	
	Ремонт шатунно – поршневой группы. Ремонт шатунов.	6	
	Подбор колец по цилиндрам; поршневой и шатунов по весу. Подбор и смена вкладышей шатунных и коренных подшипников.	6	
	Ремонт газораспределительного механизма. Замена направляющихся клапанов.	6	
	Замена направляющихся клапанов. Притирка клапанов. Смена подшипников распределительного вала.	6	
	Ремонт приборов системы охлаждения, смазки и питания. Сборка двигателя. Испытание двигателя на стенде Холодная и горячая обкатка двигателя Определение неполадок в работе двигателя и их устранение. Сдача двигателя после ремонта и обкатки.	6	
Тема 1.4 Ремонт электрооборудования.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда и электробезопасности при ремонте электрооборудования. Ремонт генератора. Проверка состояния обмоток ротора и статора, коллектора, щеток и щеткодержателей.	6	2
	Смена подшипников ротора. Ремонт щеток и щеткодержателей. Сборка генератора. Испытание генератора на стенде. Зачистка контактов реле – регулятора зазора между якоря и сердечниками. Проверка реле-регулятора на стенде. Ремонт приборов системы батарейного зажигания. Разборка прерывателя.	6	
	Проверка состояния контактов, упругости пружин вакуумного и центробежного регуляторов. Сборка прерывателя. Регулировка зазора между контактами прерывателя. Определение исправности конденсатора, замена неисправности конденсатора.	6	
	Проверка и очистка свечей. Регулировка зазора между электродами свечей. Установка зажигания. Проверка установки зажигания.	6	
	Проверка состояния приборов освещения, звуковых сигналов и электропроводки. Ремонт проводки Ремонт стартеров. Разборка стартера. Контроль и сортировка деталей, сборка и испытание стартера на стенде.	6	
Тема 1.5 Ремонт сцепления.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте сцепления. Снятие сцепления с двигателя, разборка его. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей.	6	2
	Смена ступицы ведомого диска. Переклейка или переклепка фрикционных накладок дисков. Смена пружин, втулок и рычагов сцеплений. Сборка и регулировка механизма	6	

	сцепления.		
	Переклейка или переклепка фрикционных накладок дисков. Смена пружин, втулок и рычагов сцеплений. Сборка и регулировка механизма сцепления.	6	
	Ремонт деталей механизма сцепления: тяг, вилок, рычагов. Установка сцепления.	6	
Тема 1.6 Ремонт коробки передач и раздаточной коробки.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте коробки передач и раздаточной коробки. Разборка коробки передач, раздаточных коробок, механизма переключения и привода управления коробками.	6	2
	Разборка коробки передач, раздаточных коробок, механизма переключения и привода управления коробками.	6	
	Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Замена изношенных деталей. Ремонт механизма переключения.	6	
	Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Замена изношенных деталей. Ремонт механизма переключения.	6	
	Сборка коробки передач и раздаточной коробки. Регулировка подшипников. Установка центрального тормоза.	6	
	Установка на стенде и испытание коробки передач. Ремонт коробки отбора мощности.	6	
Тема 1.7 Ремонт переднего моста, ходовой части и рулевого управления.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте переднего моста и рулевого управления. Разборка переднего моста; снятие ступиц колес, тормозных дисков, поворотных цапф.	6	2
	Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Ремонт балки переднего моста.	6	
	Ремонт рессор и амортизаторов. Разборка передней независимости подвески, снятие пружин передней подвески.	6	
	Сборка и регулировка независимой подвески. Сборка переднего моста.	6	
	Регулировка подшипников ступиц колес и схождения передних колес, углов поворота передних колес.	6	
	Разборка рулевых механизмов. Контроль и сортировка деталей. Ремонт рулевых тяг. Сборка и регулировка рулевых механизмов.	6	
Тема 1.8 Ремонт карданной передачи и заднего моста.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте карданной передачи и заднего моста. Разборка карданной передачи.	6	2
	Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Ремонт вилок карданных шарниров.	6	

	Сборка карданного шарнира и карданной передачи.	6	
	Разборка заднего моста. Контроль и сортировка деталей. Замена изношенных деталей. Сборка главной передачи дифференциала.	6	
	Регулировка подшипников, регулировка зацепления шестерен главной передачи. Испытание и проверка заднего моста на стенде без нагрузки и под нагрузкой.	6	
Тема 1.9 Ремонт тормозных систем	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте тормозной системы. Разборка стояночной системы, привода и механизмов запасной тормозной системы.	6	2
	Разборка стояночной системы, привода и механизмов запасной тормозной системы. Контроль и сортировка деталей.	6	
	Контроль и сортировка деталей. Замена изношенных накладок и деталей.	6	
	Разборка стояночной системы, привода и механизмов запасной тормозной системы.	6	
	Контроль и сортировка деталей. Замена изношенных накладок и деталей.	6	
	Сборка и регулировка, испытание и проверка тормозных систем.	6	
Тема 1.10 Ремонт топливного оборудования.	<b>Содержание</b> Инструктаж по безопасности труда при ремонте топливной аппаратуры. Ремонт системы питания карбюраторного двигателя.	6	2
	Ремонт системы питания карбюраторного двигателя.	6	
	Ремонт системы питания дизельного двигателя.	6	
	Ремонт системы питания инжекторного двигателя.	6	
	Ремонт системы питания инжекторного двигателя.	6	
	Ремонт системы питания газобаллонного двигателя.	6	
	Ремонт баков и топливопроводов низкого давления.	6	
	Ремонт топливопроводов высокого давления. <b>Дифференцированный зачет</b>	6	

### Уровни усвоения:

1. Репродуктивный (восприятие, осмысление, запоминание);
2. Продуктивный (применение знаний по образцу, решение типовых задач, объяснение);
3. Творческий (применение знаний в новой ситуации).

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к условиям проведения производственной практики**

Производственная практика профессионального модуля проводится на базе профильных предприятий города, района, на основе прямых договоров. Требования к освоению рабочих мест предприятий оборудованием и инструментом.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения.**

#### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы.**

##### **Основная литература**

1. Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ, Москва, изд. центр – «Академия», 2017г, 208 с.

##### **Электронные учебники:**

1. Власов В.М, Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/В.М. Власов, С.В. Жанказиев, С.М. Круглов; под ред. В.М. Власова – 13 изд., - стер. М.: Издательский центр «Академия», 2017г – 432 стр.
2. Гладов Г.И., Устройство автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/Г.И. Гладов, А.М. Петренко;– 6 изд., - стер. М.: Издательский центр «Академия», 2017г – 352 стр.

##### **Дополнительная литература**

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело, 2003г
2. Макиенко Н.И., Слесарное дело с основами материаловедения, 1978 г
3. Макиенко Н.И., Слесарное дело 1968 г
4. Крупицкий Э.Н., Пособие по слесарному делу, 1963г
5. Макиенко Н.И., Общий курс слесарного дела, 1980 г

### 4.3. Общие требования к организации производственной практики профессионального модуля

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03«Текущий ремонт различных типов автомобилей». Условием допуска обучающихся к прохождению производственной практики является успешное освоение междисциплинарного курса МДК. 03.02 «Ремонт автомобилей» и учебной практики по модулю.

Производственная практика (по профилю специальности) организуется и проводится в форме производственной деятельности студентов, которая отвечает требованиям программы практики.

Обучающимся предоставляется право самостоятельного подбора организации - базы практики по месту жительства.

По итогам прохождения производственной практики студентами оформляется отчет установленной формы.

- Титульный лист (Приложение 1),
- Индивидуальное задание (Приложение 2),
- Производственная характеристика (Приложение 3),
- Дневник (Приложение 4),
- Технологическая карта (Приложение 5),
- Общее содержание отчета дается в (Приложении 6).
- Примерный перечень индивидуальных заданий студентам на период прохождения производственной практики дается в (Приложении 7).

Оформленный отчет предоставляется, студентом руководителю практики от учебного заведения по окончании прохождения производственной практики Итоговой формой контроля знаний студентов по окончании производственной практики является дифференцированный зачет. При простановке оценки за дифференцированный зачет рекомендуется учитывать кроме качества ответа по билетам или вопросам дифференцированного зачета, следующие показатели:

- выполнение индивидуального задания;
- качество отчета по практике;
- итоговую оценки руководителя практики от организации, на базе которой студент проходил практику;
- характеристику, представленную от организации, на базе которой проходила практика.

#### Критерии оценки производственной практики

Промежуточный контроль по окончанию практики – дифференцированный зачет (проводится в форме защиты отчета по практике). Оценка по практике приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов в следующей сессии.

Оценка	Критерии
5 (отлично)	выставляется, если студент выполнил план прохождения

	практики, успешно справился с производственными поручениями, в полном объеме выполнил индивидуальное задание, правильно оформил дневник и отчет о практике, оценка руководителя практики за отчет «отлично» или «хорошо», свободно отвечает на все вопросы по существу, имеет положительный отзыв-характеристику с места практики
4 (хорошо)	выставляется, если студент выполнил план прохождения практики, успешно справился с производственными поручениями, имеет незначительные замечания по выполнению индивидуального задания, оформил дневник и отчет о практике с незначительными недостатками, отвечает на вопросы по существу, имеет положительный отзыв-характеристику с места практики
3 (удовлетворительно)	выставляется, если студент выполнил план прохождения практики, не получал производственные поручения, индивидуальное задание выполнено в объеме 70%, оформил дневник и отчет о практике с недостатками, редко отвечает на вопросы по существу, имеет отзыв-характеристику с места практики с указанием отдельных недостатков.
2 (неудовлетворительно)	выставляется, если студент не выполнил план прохождения учебной практики, неправильно оформил индивидуальное задание, дневник и отчет о практике, не отвечает на вопросы по существу, имеет отрицательный отзыв-характеристику с места практики

Студент, не выполнивший программу практики, и получивший оценку «неудовлетворительно» считается не прошедшим практику.

Студенты, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную оценку, могут быть отчислены из колледжа как имеющие академическую задолженность.

Студенты, не выполнившие программу практики по уважительной причине, направляются на практику вторично в свободное от учебы время.

#### **4.4. Кадровое обеспечение производственной практики профессионального модуля**

Реализация программы может осуществляться мастерами производственного обучения, имеющими среднее специальное или высшее образование по профилю специальности, а также преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю специальности, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Педагоги проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года, повышение квалификации – не реже одного раза в пять лет.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Формой отчетности обучающегося по производственной практике является письменный **отчет о выполнении работ и приложений** к отчету, свидетельствующих о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоении производственной практики.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем практики от колледжа: текущий – постоянно в процессе прохождения студентами практики, итоговый – в форме *дифференцированного зачёта* по окончании практики.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1.Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.	- обоснованность выбора методов диагностики; - правильность использования диагностических приборов и технического оборудования; -точность определения неисправностей агрегатов и систем автомобиля при его диагностировании;	<b>Текущий контроль:</b> экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по практикам; - заданий по самостоятельной работе <b>Промежуточная аттестация:</b> экспертное наблюдение и оценка выполнения: - экспертная оценка защиты отчетов по производственной практики. <i>дифференцированный зачет</i>
ПК 3.2.Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.	-точность подбора технологического оборудования для организации работ по техническому обслуживанию автомобилей; -соответствие выполнения работ по техническому обслуживанию автомобиля, карте технологического процесса.	<b>Текущий контроль:</b> экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по практикам; - заданий по самостоятельной работе <b>Промежуточная аттестация:</b> экспертное наблюдение и оценка выполнения: - экспертная оценка защиты отчетов по производственной практики. <i>дифференцированный зачет</i>
ПК 3.3.Производить текущий ремонт	-правильность выбора способов и средств ремонта;	<b>Текущий контроль:</b> экспертное наблюдение

<p>автомобильных трансмиссий.</p>	<p>- точность определения неисправностей и объема работ по их устранению и ремонту; - правильность разработки технологического процесса ремонта деталей и узлов автомобилей;</p>	<p>и оценка в процессе выполнения: - заданий по практикам; - заданий по самостоятельной работе <b>Промежуточная аттестация:</b> экспертное наблюдение и оценка выполнения: - экспертная оценка защиты отчетов по производственной практики. <i>дифференцированный зачет</i></p>
<p>ПК 3.4.Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.</p>	<p>- изложение правил и норм организации безопасного труда при выполнении работ по текущему ремонту ходовой части и механизмов управления автомобиля - демонстрация навыков при выполнении работ по текущему ремонту ходовой части и механизмов управления автомобиля.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по практикам; - заданий по самостоятельной работе <b>Промежуточная аттестация:</b> экспертное наблюдение и оценка выполнения: - экспертная оценка защиты отчетов по производственной практики. <i>дифференцированный зачет</i></p>
<p>ПК 3.5.Производить ремонт и окраску кузовов.</p>	<p>- изложение правил и норм организации безопасного труда при выполнении работ по ремонту и окраске кузовов. - демонстрация навыков при выполнении работ по ремонту и окраске кузовов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по практикам; - заданий по самостоятельной работе <b>Промежуточная аттестация:</b> экспертное наблюдение и оценка выполнения: - экспертная оценка защиты отчетов по производственной практики. <i>дифференцированный зачет</i></p>



## Содержание отчета по производственной практике.

### ПМ 03.«Текущий ремонт различных типов автомобилей»

Наименование модуля

I. Титульный лист.

II. Бланк индивидуального задания на производственную практику.

III. Оглавление:

1. Характеристика предприятия

(Организационно-правовая форма, режим работы, штат предприятия, количество посадочных мест, формы и методы обслуживания).

2. Организация производственного участка.

(Оснащение оборудованием и инструментом, размещение оборудования, эксплуатация оборудования).

3. Индивидуальное задание :

Название задания

- Характеристика предприятия,
- Размещение оборудования,
- Техничко-технологическая карта,

4. Организация рабочего места слесаря.

5. Техника безопасности, пожарная безопасность и электробезопасность.

IV. Производственная характеристика практиканта.

V. Дневник прохождения практики.

VI. Список используемой литературы.

VII. Приложение

**Министерство образования и молодежной политики Рязанской области  
ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера  
ордена Славы В.М. Шемарова»**

ОТЧЕТ

О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03

Профессиональный модуль **ПМ 03.«Текущий ремонт различных типов автомобилей»**

Профессия 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»

Наименование специальности

Курс , группа

№ курса

№ группы

Выполнил:

Студент:

ФИО студента

Руководитель:

Должность и ФИО руководителя практики

Оценка руководителя:

Подпись руководителя:

Дата защиты отчета: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

2020г.

**Министерство образования и молодежной политики Рязанской области**  
**ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера**  
**ордена Славы В.М. Шемарова»**

«Утверждаю»  
 Зам.директора по УПР  
 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
 « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

**Индивидуальное задание**  
**на период производственной практики ПП.03**  
**с « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020г. по « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.**

студентке \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
ФИО студента

**Профессиональный модуль ПМ 03. «Текущий ремонт различных типов автомобилей»**

**Профессия 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»**

Наименование специальности

**Курс , группа** \_\_\_\_\_  
 № курса \_\_\_\_\_ № группы \_\_\_\_\_

**Тема задания:** \_\_\_\_\_

**Вопросы, подлежащие изучению:**

- 1.1. Характеристика предприятия  
 (Организационно-правовая форма, режим работы, штат предприятия, количество посадочных мест, формы и методы обслуживания).
2. Организация производственного участка.  
 (Оснащение оборудованием и инструментом, размещение оборудования, эксплуатация оборудования).
3. Индивидуальные задания

Преподаватель: \_\_\_\_\_ /А.Ф. Шашкин/  
 \_\_\_\_\_  
 Руководитель практики от колледжа      Подпись  
 МП

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г



