


УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ «Сасовский
индустриальный колледж имени полного
кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»
/С.Н. Байдин/
« 05 » апреля 20 24 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»

Квалификация: Оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

2. Сводные данные по бюджету времени (в часах для профессии)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная	Производственная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1296	108	0	34	72	0	1510	11 нед
II курс	828	216	324	40	72	36	1516	2 нед
Всего	2124	324	324	74	144	36	3026	13 нед

3. План учебного процесса (для основной образовательной программы по профессии)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение нагрузки							
		Зачеты	Экзамены	ВСЕГО	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс				2 курс			
						Всего во взаимодействии-с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем./16 нед.		2 сем./20 нед.		3 сем./13 нед.		4 сем./10 нед.	
							Теоретическое обучение	Лабораторные и практические занятия				Во вз	с/р	Во вз	с/р	Во вз	с/р	Во вз	с/р
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.00	Общеобразовательный цикл	11	3	1476	0	1476	936	486	0	36	18	540	0	452	0	192	0	292	0
ОДБ.00	Базовые дисциплины	11	3	1476	0	1476	936	486	0	36	18	540	0	452	0	192	0	292	0
ОДБ.01	Русский язык		Э,-,-,-	72	0	72	46	16	0	4	6	72	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-,-,Дз,-		108	0	108	98	10	0	0	0	0	0	72	0	36	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-,Дз,-,-		72	0	72	0	72	0	0	0	32	0	40	0	0	0	0	0
ОДБ.04	История	-,Дз,-,-		136	0	136	102	26	0	8	0	52	0	84	0	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание	-,-,-,Дз		72	0	72	66	0	0	6	0	0	0	0	0	26	0	46	0
ОДБ.06	География	-,-,-,Дз		72	0	72	60	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0
ОДБ.07	Физическая культура	-,Дз,-,-		72	0	72	4	68	0	0	0	32	0	40	0	0	0	0	0
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз,-,-,-		68	0	68	40	28	0	0	0	68	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.09	<i>Математика</i>		-,-,-,Э	340	0	340	240	84	0	10	6	96	0	108	0	66	0	70	0
ОДБ.10	Информатика		Э,-,-,-	108	0	108	44	54	0	4	6	108	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.11	<i>Физика</i>	-,-,Дз,-		180	0	180	132	44	0	4	0	80	0	64	0	36	0	0	0
ОДБ.12	Химия	-,-,Дз,-		72	0	72	48	24	0	0	0	0	0	44	0	28	0	0	0
ОДБ.13	Биология	-,-,-,Дз		72	0	72	48	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0
	Индивидуальный проект	-,-,-,Дз		32	0	32	8	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32	0
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6	0	224	8	216	88	126	0	2	0	36	2	72	6	108	0	0	0
СГ.01	История России	-,-,Дз,-		36	0	36	30	6	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,-,Дз,-		36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-,Дз,-,-		38	2	36	16	18	0	2	0	0	0	36	2	0	0	0	0
СГ.04	Физическая культура	-,-,Дз,-		36	0	36	6	30	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
СГ.05	Основы финансовой грамотности	Дз,-,-,-		38	2	36	18	18	0	0	0	36	2	0	0	0	0	0	0
СГ.06	Основы бережливого производства	-,Дз,-,-		40	4	36	18	18	0	0	0	0	0	36	4	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
П.00	Профессиональный цикл	8	5, 3Эм	1146	66	432	204	212	648	16	48	0	0	304	26	276	30	500	10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2	1	124	16	108	44	62	0	2	6	0	0	108	16	0	0	0	0
ОП.01	Материаловедение	-,-Дз,-,-		42	6	36	20	16	0	0	0	0	0	36	6	0	0	0	0
ОП.02	Техническое черчение	-,-Дз,-,-		40	4	36	6	30	0	0	0	0	0	36	4	0	0	0	0
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки		-,-Э,-,-	42	6	36	18	16	0	2	6	0	0	36	6	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	6	4, 3Эм	1022	50	324	160	150	648	14	42	0	0	196	10	276	30	500	10
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станка	2	1, Эм	314	10	88	46	40	216	2	12	0	0	196	10	0	0	108	0
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станка		-,-Э,-,-	98	10	88	46	40	0	2	6	0	0	88	10	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-,-Дз,-,-		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-,-,-Дз		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.01	Экзамен квалификационный		Эм								6								
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	2	1, Эм	330	20	94	46	44	216	4	12	0	0	0	0	202	20	108	0
МДК.02.01	Изготовление различных деталей на фрезерных станках		-,-,-Э,-	114	20	94	46	44	0	4	6	0	0	0	0	94	20	0	0
УП.02	Учебная практика	-,-,-Дз,-		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	108	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-,-,-Дз		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.02	Экзамен квалификационный		Эм								6								
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	2	2, Эм	378	20	142	68	66	216	8	18	0	0	0	0	74	10	284	10
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением		-,-,-Э,Э	162	20	142	68	66	0	8	12	0	0	0	0	74	10	68	10
УП.03	Учебная практика	-,-,-Дз		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПП.03	Производственная практика	-,-,-Дз		108	0	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.03	Экзамен квалификационный		Эм								6								
	Промежуточная аттестация			144 (4 нед)															
	Самостоятельная работа				74								2		32		30		10
	Работа во взаимодействии с преподавателем					2124						576		828		576		828	
Всего объем образовательной программы		25	8, 3 Эм	2772			2124	1228	824	648	54	66		578	860	606		838	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация (в виде демонстрационного экзамена)			36 (1 нед)															
ИТОГО				2952															
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа в форме демонстрационного экзамена с 22.06 по 28.06									Всего	Дисциплин и МДК	576	2	720	32	468	30	360	10	
										Учебной практики	0		108		108		108		
										Производственной практики	0		0		0		324		
										Экзаменов	2		2		2		2		
										Зачетов (без учета физической культуры)	2		6		5		4		

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии среднего профессионального образования
15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»**

№	Наименование
	Кабинеты:
1	«Русский язык и литература»
2	«История»
3	«Математика и физика»
4	«Химия, биология»
5	«География»
6	«Иностранный язык»
7	«Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»
8	«Техническое черчение. Инженерная графика»
9	«Технологии машиностроения»
10	«Технологии металлообработки и работ в металлообрабатывающих цехах»
	Лаборатории:
11	«Информационные технологии и информатика»
12	«Электротехника и основы электроники, электрические машины, электрооборудование промышленных и гражданских зданий»
	Мастерские:
13	Токарная мастерская
14	Фрезерная мастерская
	Спортивный комплекс:
15	Спортивный зал
16	Спортивная площадка с элементами полосы препятствий
17	Место для стрельбы
	Залы:
18	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
19	Актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план образовательной программы (ОП) среднего профессионального образования по профессии среднего профессионального образования 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.10.2023г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 15.12.2023г. (регистрационный номер 76434), 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОП с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический).

При разработке учебного плана также были использованы нормативно-правовые и локальные акты:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 N 464;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. N 800;
- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования, среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Департамент профессионального образования) от 20.10.2010 №12-696);
- Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования - Письмо Минпросвещения России №05-592 от 01.03.2023г.;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 07.06.2017г. №506 «О внесении изменений в Федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утверждённый приказом Министерства образования Российской Федерации от 25 марта 2004г. №1089»;
- примерные программы общеобразовательных дисциплин, рекомендованных Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (протокол № 3 от 21.07.15 г., протокол № 2/16-3 от 28.06.16 г.);
- Устав ОГБПОУ «Сасовский индустриальный колледж имени полного кавалера ордена Славы В.М. Шемарова»;
- - локальные акты:
 - ✓ Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся;
 - ✓ Положение о производственной практике;
 - ✓ Положение о государственной (итоговой) аттестации выпускников.

5.2. Организация учебного процесса и режима занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю. Продолжительность недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 40 минут. Аудиторные занятия проводятся парами.

Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. При оценивании используется следующая шкала оценок: 5 – «отлично», 4 – «хорошо», 3 – «удовлетворительно», 2 – «неудовлетворительно».

Текущий контроль знаний обучающихся представляет собой оценку результатов обучения (уровня образованности) как одну из составляющих оценки качества освоения образовательной программы среднего профессионального образования и ориентирован на проверку сформированности отдельных компонентов компетенций. Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется преподавателем в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, учебной/производственной практики. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой учебной дисциплине, междисциплинарному курсу устанавливаются преподавателем самостоятельно.

Формы промежуточной аттестации:

- зачет,
- дифференцированный зачет,
- экзамен.

В течение учебного года проводятся две экзаменационные сессии (продолжительность каждой сессии – 1 неделя).

Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на дисциплину.

Консультации входят в нагрузку по дисциплине. Всего на консультации отводится 54 часа. Консультации проводятся в следующих формах:

- групповые,
- письменные,
- устные.

Практика является обязательным разделом ОП. Она представляет собой практико-ориентированную подготовку обучающихся при реализации ОП среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков».

Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Настоящим учебным планом предусмотрено 9 недель учебной и 9 недель производственной практики.

Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договора между организациями и колледжем. В ходе учебной практики под руководством преподавателя/ мастера производственного обучения обучающиеся приобретают умение практического выполнения всех основных видов деятельности, согласно сочетанию квалификаций квалифицированного рабочего, служащего: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, предусмотренных Перечнем профессий среднего профессионального образования.

Производственная практика проводится на рабочих местах, в ходе которой обучающийся самостоятельно выполняют функциональные обязанности в рамках профессии. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому модулю ОП по данной профессии в соответствии с ФГОС, рабочими программами практик, разработанными и утвержденными колледжем самостоятельно.

В процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе две недели в зимний период.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, завершается присвоением квалификации «оператор-наладчик металлообрабатывающих станков».

Показатель практикоориентированности при реализации ОПОП по профессии составляет 70%

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ОП сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования, а так же специфики профессии, которой овладевает обучающийся.

Изучение общеобразовательных предметов проходит одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения образовательной программы.

Учебное время 1476 часов, отводимое на теоретическое обучение, согласно учебному плану используется на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла, из них 936 часов на теоретическое обучение, 486 часов – на лабораторные и практические занятия, 36 часов - на консультации, 18 часов – на промежуточную аттестацию в форме экзамена.

К базовым дисциплинам относятся:

- русский язык,
- литература,
- иностранный язык,
- история,
- обществознание,
- география,
- физическая культура,
- основы безопасности жизнедеятельности,
- математика,
- информатика,
- физика,
- биология.

На их изучение отводится 1444 часа нагрузки во взаимодействии с преподавателем, принципы профильного обучения реализуются с учетом специфики получаемой специальности за счет увеличения объема часов по следующим дисциплинам – математика и физика (в рабочие программы дисциплин включается профессионально-ориентированное содержание – прикладные модули).

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течении четвертого семестра обучения в объеме 32 часа и представляет собой завершенное учебное исследование или разработанный проект.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме:

- экзаменов по учебным дисциплинам «Русский язык» и «Информатика» - в первом семестре; «Математика» - в четвертом семестре.
- дифференцированных зачетов по прочим учебным дисциплинам общеобразовательного цикла – по мере завершения изучения дисциплин.

Знания, умения, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла (техническое черчение; материаловедение; технические измерения, допуски и посадки).

5.4. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ПКРС) по профессии.

ОП среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», согласно учебному плану, осуществляется на базе основного общего образования. Изучение общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) осуществляется с первого курса обучения одновременно с общеобразовательной подготовкой, и включает теоретическую подготовку, учебную практику и производственную практику.

На дисциплину «Физическая культура» выделено 36 часов аудиторных занятий. При наполняемости группы 24 человека и более занятия по физической культуре проводятся в подгруппах.

На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» учебным планом предусмотрено 36 часов, из них – не менее 24 академических часов предусмотрено на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинской службы (для девушек).

Занятия по дисциплинам «Иностранный язык» и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» проводятся в подгруппах, если наполняемость группы составляет 24 человека и более.

Практические занятия по дисциплине «Информатика» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 10 человек.

Профессиональный цикл ОП включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков». Распределение освоения профессиональных модулей и реализация практики по курсам обучения строится на основе дисциплинарно-модульных связей.

Учебным планом предусмотрено освоение обучающимися трех профессиональных модулей:

- ПМ.01 «Изготовление различных деталей на токарных станках» включает в себя 1 междисциплинарный курс, практику: учебную в объеме – 3 недели (108 часов) – 2 семестр обучения и производственную практику в объеме 3 недели (108 часов) - 4 семестр обучения;
- ПМ.02 «Изготовление различных деталей на фрезерных станках» включает в себя 1 междисциплинарный курс, учебную практику в размере 3 недели (108 часов) – 3 семестр обучения и производственную практику в объеме 3 недели (108 часов) – 4 семестр обучения;
- ПМ.03 «Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением» включает в себя 1 междисциплинарный курс, учебную практику в объеме 3 недели (108 часов) – 4 семестр обучения и производственную практику в объеме 3 недели (108 часов) - 4 семестр обучения.

Учебная практика в мастерских производственного обучения в колледже проводится в подгруппах, если наполняемость группы составляет 24 человека и более.

На первом курсе предусмотрено проведение учебных сборов для юношей (Пункт 1 статьи 13 ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998г. №53-ФЗ).

5.5. Формирование вариативной части ОП

Согласно ФГОС среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» объем вариативной части (не менее 20%) используются с целью расширения основных видов деятельности и для получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

5.6. Порядок аттестации обучающихся

Формы и периодичность проведения промежуточной аттестации обучающихся определяются настоящим учебным планом. На промежуточную аттестацию обучающихся отведено 4 недели (продолжительность каждой сессии – 1 неделя). Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Учебным планом предусмотрены следующие виды промежуточной аттестации: дифференцированный зачет, зачет, экзамен, квалификационный экзамен. Квалификационные экзамены завершают изучение профессиональных модулей и проводятся экзаменационной комиссией с участием работодателей по трем модулям в четвертом семестре.

Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одной/нескольким учебным дисциплинам/междисциплинарным курсам или непрохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью.

5.7. Форма проведения государственной итоговой аттестации

Освоение ОП среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией, которая является обязательной.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план.

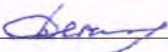
Государственная итоговая аттестация (1 неделя – 36 часов) включает в себя демонстрационный экзамен. Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов ОП.

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по соответствующей профессии среднего профессионального образования.

Согласовано:

На заседаниях цикловых комиссий:


- общественных и гуманитарных дисциплин

 /С.Н. Денисова/

- естественно-научных и общепрофессиональных дисциплин

 /В.А. Морозова/

- специальных дисциплин

 /Л.С. Пищуркова/

Заместитель директора по УПР

 /В.А. Марков/

Заместитель директора по УР

 /Н.В. Рубина/